家具砂磨专项职业能力考核规范

一、定义

利用家具砂磨工具及材料，在家具生产场所，对家具的部件及其表面进行砂磨的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 能力名称：家具砂磨 职业领域：涂装工 | | | |
| 工作任务 | 操作规范 | 相关知识 | 考核  比重 |
| （一）  工具使用 | 1.能识别砂磨工具及材料  2.能调试砂磨工具  3.能选用砂磨工具及材料 | 1.圆盘砂光机的基本构造及调试知识  2.震动式砂光机的基本构造及调试知识  3.砂磨材料的基本知识 | 10% |
| （二）  产品砂磨 | 1.能利用砂磨材料对产品或部件进行手工砂磨  2.能利用圆盘砂光机对白身产品进行砂磨  3.能利用震动式砂光机对白身产品进行砂磨  4.能利用砂磨材料对头度底漆后的产品进行砂磨  5.能利用砂磨材料对一次底漆后的产品进行砂磨  6.能利用砂磨材料对二次底漆后的产品进行砂磨  7.能利用砂磨材料对一次面漆后的  产品进行砂磨 | 1.白身砂磨的基本流程  2.涂装砂磨的工作流程  3.实木与薄片砂磨的基础知识  4.白身机器砂磨及手工砂磨操作的注意事项  5.涂装机器砂磨及手工砂磨操作的注意事项  6.白身砂磨与涂装砂磨的区别 | 70% |
| （三）  质量检验 | 能检查砂磨后的产品品质 | 白身砂磨和涂装砂磨的相关检验标准 | 10% |
| （四）  设备维护 | 能对砂磨工具进行日常维护及保养 | 1.砂磨工具的维护与保养常识  2.安全生产相关知识 | 10% |

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的家具砂磨专业知识和实际操作经验，每个考评组不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60分钟。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于150平方米,操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有圆盘砂光机、震动式砂光机、砂磨材料以及相关砂磨工具，具有安全防火措施。还需配备主考室及候考室。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号与规格 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 圆盘砂光机 |  | 台 | 1 |  |
| 2 | 震动式平台砂光机（电） |  | 台 | 1 |  |
| 3 | 电源排插延长线 |  | 米 | 10 |  |
| 4 | 圆型砂纸 | 180号、240号、320号 | 张 | 各15张 |  |
| 5 | 方型砂纸 | 180号、240号、320号、400号 | 张 | 各15张 |  |
| 6 | 海绵砂 |  | 块 | 5 |  |
| 7 | 空压机 |  | 台 | 1 |  |
| 8 | 风管 | 10米长 | 条 | 5 |  |
| 9 | 口罩 | 棉纱 | 个 | 5 |  |
| 10 | 茶几框 | 白身 | 件 | 5 |  |
| 11 | 餐椅扶手 | 二次底漆干燥后 | 件 | 5 |  |
| 12 | 茶几脚柱 | 白身 | 件 | 5 |  |
| 13 | 餐台 | 二次底漆干燥后 | 件 | 1 |  |