**叉车维保专项职业能力考核规范**

1. **定义**

熟悉各类型叉车结构型号、性能参数、工作原理，掌握叉车故障维修的安全操作规范，具备叉车故障诊断与功能修复的能力。

1. **适用对象**

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

**三、能力标准与鉴定内容**

|  |
| --- |
| **能力名称：叉车维保 职业领域：生产、运输设备操作** |
| **工作任务** | **操作规范** | **相关知识** | **考核比重** |
| 叉车基本故障的判断、分析和验证 | （一）叉车故障及原因分析 | 掌握叉车基本原理知识；能大致判断启动故障位置及对其进行原因分析。 | 40% |
| （二）叉车故障位置、故障部件的检查验证。 | 依据故障现象及原因分析，通过检验检测工具或检测原理确定故障位置或故障部件。 |
| 叉车故障排除、维修操作 | （一）叉车故障排除操作。 | 1.对故障部件进行拆卸、更换；2.对故障线路、管路进行连接、压力调节及参数恢复等操作。 | 60% |
| （二）修复后功能验证。 | 启动车辆验证故障是否排除 |
| （三）注意事项 | 1.操作动作符合要求；2.能安全文明操作；3.能确认作业环境安全、识别危险因素。 |

1. **鉴定要求**

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的叉车维保专业知识及实际操作经验；每个考评组不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为25分钟。

（四）鉴定场地和设备要求

1.场地要求

100平方米以上生产车间或实训车间，光线充足，空气流通，室内温、湿度适中，整洁无干扰，具有安全防火措施。还需配备主考室及候考室。

2.设备要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备、工具（材料）名称** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 叉车 | 辆 | 1 | 额定起重量1-3吨内燃平衡重式叉车 |
| 2 | 维修工具 | 套 | 15 | 含各型号扳手、组套、螺丝刀、钢丝钳等 |
| 3 | 隔离警戒线 | 条 | 2 | 长约100米 |