**压力容器操作专项职业能力考核规范**

**一、定义**

操作人员对压力容器进行正确的操作（充装）、使设备保持最佳的运行状态，对设备进行维护、使设备处于安全状态，并对事故具有应急处置的能力。

**二、适用对象**

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

**三、能力标准与鉴定内容**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **能力名称：压力容器操作（固定式） 职业领域：生产、运输设备操作** | | | |
| **工作任务** | **操作规范** | **相关知识** | **考核比重** |
| 1.掌握典型压力容器设备及其安全附件、附属设备的基本原理、结构和相关技术要求；  2.掌握从事本工种作业所必须的安全操作知识和技能；  3.掌握压力容器的异常应急处置能力。 | 相关部件识别 | 1.压力容器及其主要组成部分；  2.压力容器典型结构、主要受压元件、基本参数；  3.压力容器常见安全联锁装置；  4.常见压力容器安全联锁装置主要组成机构；  5.压力容器安全附件、仪表、常用阀门及密封元件；  6.常见压力容器报警指示含义。 | 30% |
| 基本操作能力 | 1.压力容器使用前检查及不安全因素排除；  2.压力容器运行状态监控及安全检查；  3.压力容器安全联锁装置完好性检查；  4.压力容器启动、运行和停止操作程序及安全注意事项;  5.压力容器手动安全联锁手柄机构的操作；  6.压力容器升压前，快开门达到预定关闭部位的确认；  7.打开快开门前，压力容器内部压力完全释放的确认；  8.压力容器工艺参数设置及调整；  9.压力容器日常维护保养；  10.压力容器安全附件及仪表的检查与记录；  11.压力容器常用阀门、密封元件的维护保养。 | 50% |
| 应急处置能力 | 1.压力容器异常情况处理、记录和常见故障排除；  2.压力容器作业人员进罐安全要求；  3.压力容器事故应急预案和事故处理。 | 20% |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **能力名称：压力容器操作（移动式） 职业领域：生产、运输设备操作** | | | |
| **工作任务** | **操作规范** | **相关知识** | **考核比重** |
| 1.掌握移动式压力容器的安全操作知识；  2.掌握移动式压力容器的异常处理知识。 | 相关部件识别 | 1.移动式压力容器典型结构、主要受压元件、基本参数；  2.管路、安全附件和装卸附件；  3.走行装置或者框架。 | 30% |
| 基本操作能力 | 1.移动式压力容器的安全附件和承压附件检查；  2.充装作业前检查；  3.充装作业要求；  4.充装作业后检查；  5.禁止进行充装作业的一般规定；  6.超装处置。 | 50% |
| 应急处置能力 | 1.移动式压力容器充装常见事故判断与应急处置技术；  2.移动式压力容器充装突发事故的处置技术。 | 20% |

**四、鉴定要求**

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的压力容器操作专业知识及实际操作经验；每个考评组中不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间为30分钟。

（四）鉴定场地和设备要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **工作任务** | **设备要求** | **场地要求** |
| 压力容器正常基本操作及其相关部件识别 | 1.模拟设备一台（空压机、蒸压釜、灭菌器、氨制冷系统、反应釜、储罐、换热器、精馏塔）；应具备与在用设备功能基本一致的主要结构（部件）、安全保护装置及附件等；  2.设备具有智能化考核程序（计算机控制、评判，语音系统等）。 | 1.200平方米场地；  2.配备投影仪等辅助设备。  3.还需配备主考室及候考室。 |
| 压力容器运行时紧急故障处理程序 |
| 移动式压力容器充装设备正常基本操作及其相关部件识别 | 1.模拟设备一台（液化天然气罐车充装、液化石油气罐车充装）；应具备与在用设备功能基本一致的主要结构（部件）、安全保护装置及附件等；  2.设备具有智能化考核程序（计算机控制、评判，语音系统等）。 | 1.200平方米场地；  2.配备投影仪等辅助设备。  3.还需配备主考室及候考室。 |
| 移动式压力容器充装时紧急故障处理程序 |