**家具组装专项职业能力考核规范**

**一、定义**

运用家具组装所需要的机械设备和工具，在组装车间对家具部件进行组装的能力。

**二、适用对象**

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

**三、能力标准与鉴定内容**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **能力名称：家具组装 职业领域：家具机械木工** | | | |
| **工作任务** | **操作规范** | **相关知识** | **考核比重** |
| （一）  组装准备 | 1.能读懂家具清单  2.能读懂组装部件图  3.能选用配套部件、五金、胶水等原材料  4.能布置好组装工作台  5.能使用卷尺、风批、钉枪等工具 | 1.家具清单表达的内容  2.家具识图的相关知识  3.部件的材质、规格、纹路、色差和选用知识  4.五金、胶水的名称、规格以及选用知识  5.工作台的布置知识  6.常用工具的使用知识 | 20% |
| （二）  组装操作 | 1.能计算五金安装的位置  2.能组装五金、贴木、防尘条等辅助连接件  3.能按要求组装抽屉、框架  4.能安装前框、侧板、底板  5.能安装饰条、饰块 | 1.计算五金安装位置的方法  2.家具部件组装的工艺流程 | 50% |
| 检验 | 1.能检査组装质量  2.能找出质量缺陷的原因 | 1.家具部件组装的质量标准、检验项目和方法  2.避免造成缺陷的方法 | 20% |
| （四）  保养工具 | 1.能清理操作现场  2.能对工具进行保养 | 1.清理操作现场的知识  2.工具保养的相关知识 | 10% |

**四、鉴定要求**

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备一定的家具组装专业知识和实际操作经验，每个考评组不少于3名考评员。

（四）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60分钟。

（五）鉴定场地和设备要求

场地面积不小于100m2,且能安排8个以上工位，有组装机、风批、钉枪等设备及必要的工具，照明、吸尘、安全等设施符合作业规范。还需配备主考室及候考室。

设备清单如下：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号与规格 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 门框 |  | 个 | 5 |  |
| 2 | 合页 |  | 组 | 若干 |  |
| 3 | 五金螺丝 |  | 颗 | 若干 |  |
| 4 | 胶水 |  |  |  |  |
| 5 | 钉枪 |  | 粒 | 若干 |  |
| 6 | 风批 |  | 把 | 5 |  |
| 7 | 直钉枪 |  | 片 | 5 |  |
| 8 | 组装模 |  | 把 | 5 |  |
| 9 | 卷尺 |  | 条 | 5 |  |
| 10 | 胶壶 |  | 台 | 5 |  |
| 11 | 空压机 |  | 台 | 5 |  |
| 12 | 风管 |  | 条 | 5 |  |
| 13 | 手动叉车 |  | 个 | 5 |  |
| 14 | 立水 |  | 条 | 5 |  |
| 15 | 贴木 |  | 个 | 若干 |  |
| 16 | 木螺丝 |  | 颗 | 若干 |  |
| 17 | 胶水 |  |  |  |  |